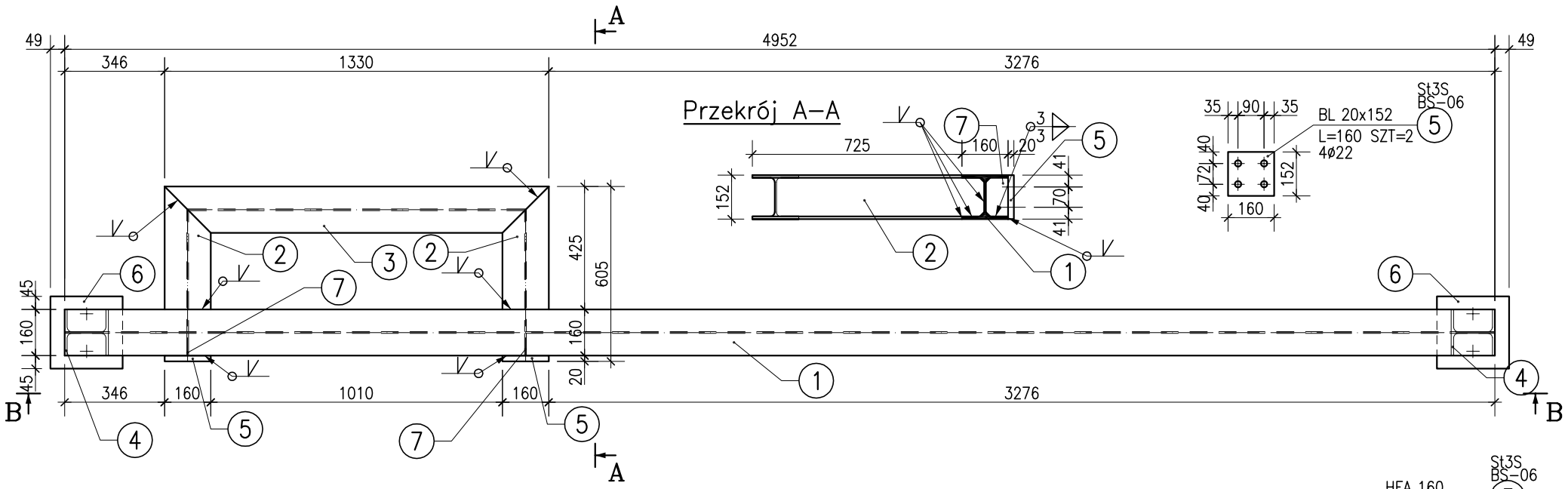
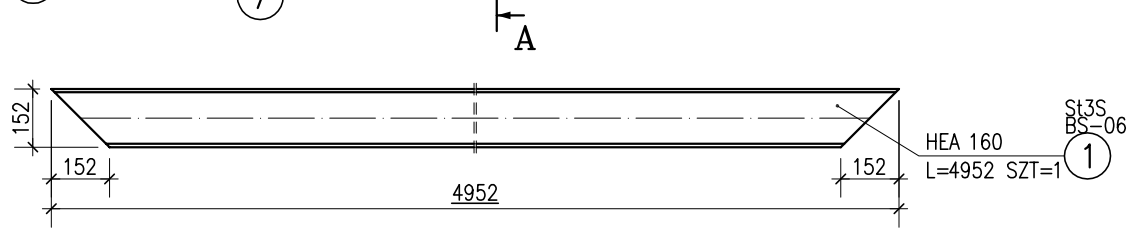
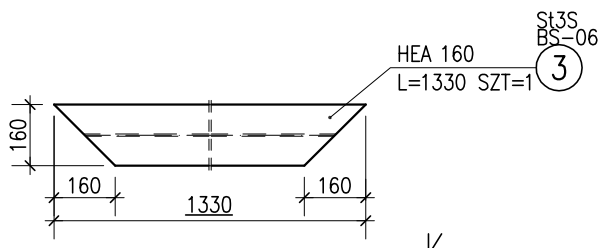
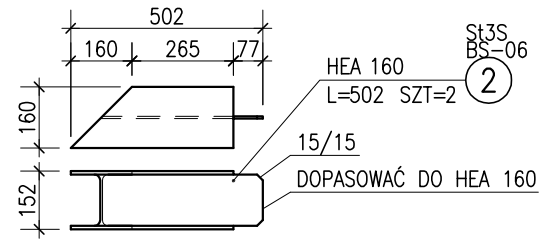
BELKA STALOWA BS–06

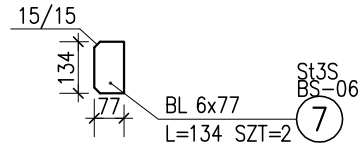
wykonać: 1szt



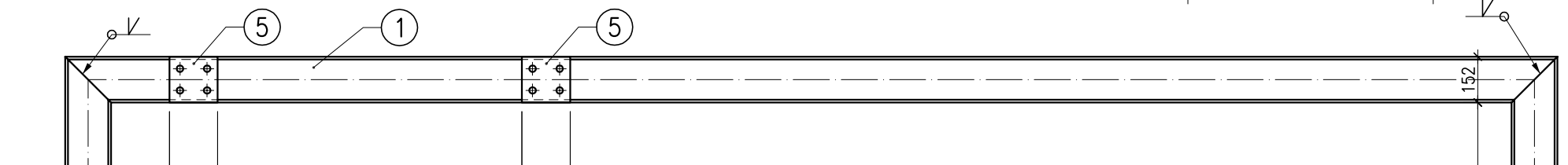


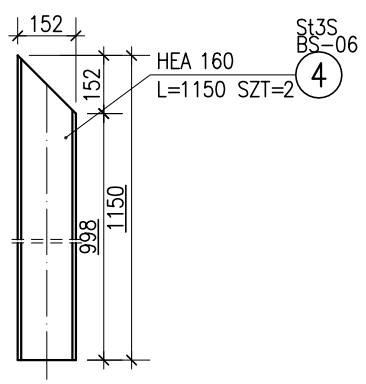




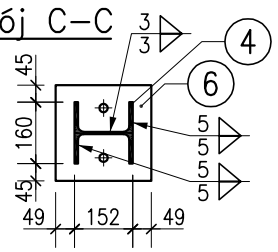


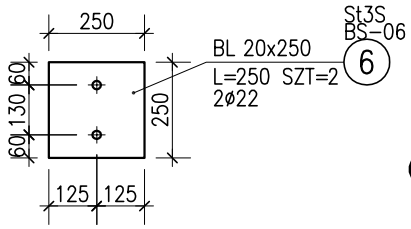
Przekrój B–B





Przekrój C–C





2xHILTI HIT–HY150+HAS M20x170/68
wklejone w wieniec żelbetowy

2xHILTI HIT–HY150+HAS M20x170/68
wklejone w wieniec żelbetowy

ZESTAWIENIE STALI

POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DŁ. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]	POLE JEDN [m2/m]	POLE 1 ELEM [m2]	POLE RAZEM [m2]
BS–06	1	HEA 160	4952	St3S	1	4.95	30.40	150.54	150.54	0.91	4.49	4.49
BS–06	2	HEA 160	502	St3S	2	1.00	30.40	15.26	30.52	0.91	0.45	0.91
BS–06	3	HEA 160	1330	St3S	1	1.33	30.40	40.43	40.43	0.91	1.21	1.21
BS–06	4	HEA 160	1150	St3S	2	2.30	30.40	34.96	69.92	0.91	1.04	2.08
BS–06	5	BL 20x152	160	St3S	2	0.32	23.86	3.82	7.64	0.34	0.06	0.11
BS–06	6	BL 20x250	250	St3S	2	0.50	39.25	9.81	19.63	0.54	0.14	0.27
BS–06	7	BL 6x77	134	St3S	2	0.27	3.63	0.49	0.97	0.17	0.02	0.04
OGÓŁEM									319.65			9.11
NADDATEK NA SPOINY: 1.8%									5.75			0.16
RAZEM:									325.4			9.27
WYKONAĆ: x 1									325.4			9.27

4xHILTI HIT–HY150+HAS M20x170/68

1. DOPUSZCZA SIĘ MOŻLIWOŚĆ ZAMIANY KSZTAŁTOWNIKÓW WALCOWANYCH ODPOWIEDNIMI PRZEKROJAMI SPAWANYMI POD WARUNKIEM STOSOWANIA METOD SPAWANIA NIEZMNIEJSZAJĄCYCH NOŚNOŚCI PRZEKROJU.
2. KLASA KONSTRUKCJI "2" WG PN–97/06200.
3. STAL St3S, R35 – ATEST 2.2 WG PN–06200.
4. ŚRUBY DO POŁĄCZEŃ ZWYKŁYCH WG DIN 7990.
5. TOLERANCJA ELEMENTÓW – UJEMNA.
6. ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE:
   – ODRDZEWIANIE PRZEZ PIASKOWANIE SA 2½ WG PN 8501–01, BEZ ZANIECZYSZCZEŃ, OLEJU, TŁUSZCZU I KURZU.
   – MALOWANIE:
   1) POWŁOKA PODKŁADOWA DWUSKŁADNIKOWA EPOKSYDOWA Z ZAWARTOŚCIĄ FOSFORANU CYNKU, GRUBOŚĆ 30µm, KOLOR RAL 1002 – SANDGELB.
   2) POWŁOKA NAWIERZCHNIOWA DWUSKŁADNIKOWA POLIURETANOWA, GRUBOŚĆ 30µm, KOLOR WEDŁUG PROJEKTU ARCHITEKTURY.
   3) POWŁOKA NAWIERZCHNIOWA DWUSKŁADNIKOWA POLIURETANOWA, GRUBOŚĆ 30µm, KOLOR WEDŁUG PROJEKTU ARCHITEKTURY.
   POWŁOKA NAWIERZCHNIOWA MUSI BYĆ WYKONANA NA TERENIE BUDOWY (PO ZAKONCZENIU MONTAŻU).
   POSZCZEGÓLNE POWŁOKI MUSZĄ BYĆ WYKONANE W RÓŻNYCH KOLORACH.
7. SPOINY CZOŁOWE KONTROLOWAĆ DEFEKTOSKOPOWO.

STAL St3S
ELEKTRODY EA1.46

UWAGA: OTWOROWANIE POD URZĄDZENIA INSTALACYJNE WYKONAĆ NA MONTAŻU ZGODNIE Z KARTAMI KATALOGOWYMI URZĄDZEŃ

UWAGA:

POZIOM ±0,00=89,85m npm.
LOKALIZACJA ELEMENTÓW WEDŁUG SCHEMATÓW
WSZYSTKIE WYMIARY ZWERYFIKOWAĆ Z ARCHITEKTURĄ.
IZOLACJE WG ARCHITEKTURY
WSZYSTKIE RYSUNKI ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE.

spółka z o.o. 61–623 Poznań, ul. Wilczak 16A
tel./fax (0–61) 820–85–93; e–mail: info@ari.com.pl

PROJEKT WYKONAWCZY	KONSTRUKCJA	ZG–FBZ. 3420–35/08
STADIUM DOKUMENTACJI	BRANŻA	UMOWA NR

ZAMAWIAJĄCY:	Zarząd Geodezji i Katastru Miejskiego GEOPOZ ul. Gronowa 20, 61–827 Poznań	
OBIEKT:	PRZEBUDOWA WRAZ Z CZĘŚCIOWĄ ROZBUDOWĄ ISTNIEJĄCEGO BUDYNKU (dobudowa zewnętrznej klatki schodowej z windą) obręb Winiary, ark. 23, dz. nr 5/12, dz. nr 5/11	
TEMAT:	KONSTRUKCJA WSPORCZA BELKA STALOWA BS–06 SKALA 1:20	RYS NR : K–20 DATA: 12.2008
PROJEKTOWAŁ:	mgr inż. MAREK MICHALAK 7131/137/P/2001	
OPRACOWAŁ	mgr inż. TOMASZ FIBIGER	
SPRAWDZIŁ:	mgr inż. ROMAN ŁUKASZEWSKI 7131/139/P/2001	
GŁ. PROJEKTANT:	mgr inż. arch. KRZYSZTOF SIKORSKI 7131/50/P/2001	
	IMIĘ I NAZWISKO – UPRAWNIENIA NR	PODPIS

PROJEKT JEST CHRONIONY PRAWEM AUTORSKIM
Ustawa z dnia 4 lutego 1994 o prawie autorskim i prawach pokrewnych (Dz.U. z 1994 NR 24 poz. 83 z późniejszymi zmianami)